



INFORME TÉCNICO SERVICIO DE MONITOREO DE CONDICIONES.

FECHA MEDICIÓN	: 13 de Mayo de 2024
FECHA DE INFORME	: 18 de Mayo de 2024
INFORME N°	: 2024004-VIN 4

Cliente : Climaclor
Dirigido a : Eduardo Ubilla

Preparado por : Fabian Arenas Carrasco
Cargo : Técnico en mantenimiento industrial

1.2. CRITERIO DE EVALUACIÓN SEGÚN ISO 10816:



Ventilador:

La norma ISO 10816 proporciona instrucciones para la evaluación de vibraciones en activos rotativos para aplicaciones industriales con potencia nominal superior a 1 kW. Define los requisitos especiales para la evaluación de vibraciones cuando las mediciones de vibraciones se realizan en piezas no giratorias (vibración de la carcasa del rodamiento). Proporciona orientación específica para evaluar la gravedad de las vibraciones medidas en carcasas de cojinetes de bombas rotativas in situ y para la prueba de aceptación en las instalaciones de pruebas del fabricante o en la planta.

Esta parte de la Norma ISO 10816 también proporciona información general y directrices para evaluar la vibración relativa del eje giratorio.

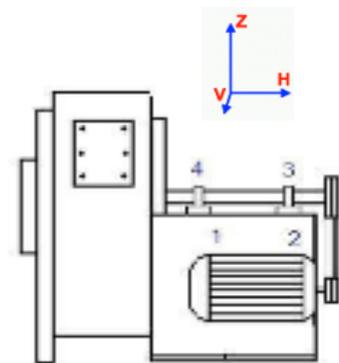
Esta parte de la Norma ISO 10816 especifica zonas y límites para la vibración de bombas horizontales y verticales independientemente de la flexibilidad de su soporte. Además, se dan recomendaciones para definir límites operativos y configurar valores de alarma y disparo.

CONDICIÓN	DESCRIPCIÓN
Bueno	Nivel de vibraciones en donde se considera normal y dentro de rangos históricos de funcionamiento, equipo puede operar sin restricción.
Satisfactorio	Nivel de vibración donde se puede Operación a largo plazo sin restricciones
Insatisfactorio	Nivel de vibración el cual indica la presencia de una falla incipiente o declarada. Se debe realizar o programar una acción correctiva, Operación restringida a largo plazo
Inaceptable	Nivel de vibración el cual puede ocasionar una falla funcional. Se recomienda intervención a la brevedad para realizar una acción correctiva.

Norma ISO 10816

VIBRATION SEVERITY PER ISO 10816					
Machine		Class I small machines	Class II medium machines	Class III large rigid foundation	Class IV large soft foundation
in/s	mm/s				
Vibration Velocity Vrms	0.01	0.28			
	0.02	0.45			
	0.03	0.71		good	
	0.04	1.12			
	0.07	1.80			
	0.11	2.80		satisfactory	
	0.18	4.50			
	0.28	7.10		unsatisfactory	
	0.44	11.2			
	0.70	18.0			
0.71	28.0		unacceptable		
1.10	45.0				

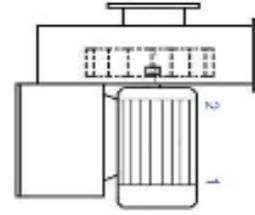
Esquema de Medición



AREA	EQUIPO	FECHA MED.	FECHA INF.
N/A	extractor # 9	14-04-2024	18-05-2024

1. DATOS TECNICOS

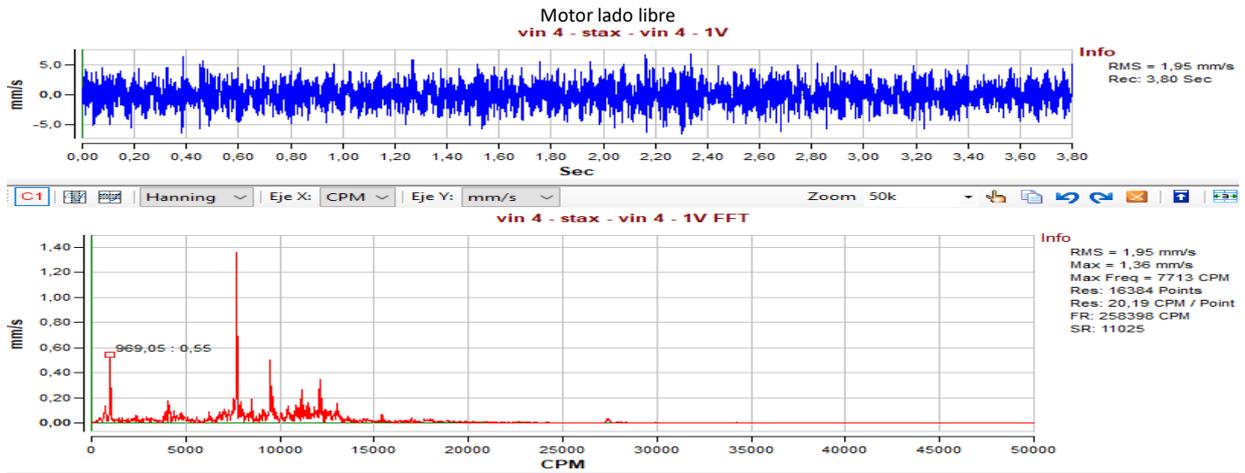
	Motor	Ventilador
POTENCIA [KW/ HP]	4 HP	N/A
RPM	970	N/A
RODAMIENTO DE	6308	N/A
RODAMIENTO NDE	6207	N/A



2. VALOR GLOBAL VIBRACIÓN (mm/seg):

Punto	Horizontal	Vertical	Axial	Estado
1	N/A	N/A	N/A	Satisfactorio
2	N/A	N/A	N/A	Satisfactorio
3	N/A	N/A	N/A	Satisfactorio
4	N/A	N/A	N/A	Satisfactorio

3. Espectro de vibraciones anterior al bobinado de motor



4. ANALISIS, DIAGNOSTICO Y RECOMENDACIONES:

Análisis: equipo se encontraba desconectado electricamente, El espectro observado es anterior al retiro de motor para bobinado, por lo que los valores de amplitud no suben cambios,

Diagnostico: Equipo puede operar sin restricción.

Inspección Visual: Sin Indicaciones

Recomendación: mantener control por análisis de vibraciones

5. FOTOGRAFIAS INTERVENCIÓN

Fotografías señala intervención en activo.

